

Easy Housing – Profilés en C à ossature en acier laminé

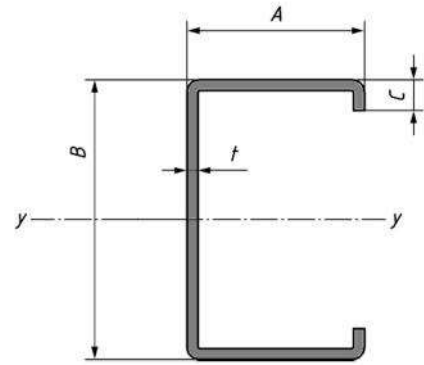
Les profils C sont utilisés pour les murs et les sols. Ils sont fabriqués conformément à la norme NEN-EN1090-1.

Programme de livraison standard Profilés C

Profilé	Poids du boîtier	Épaisseur	Hauteur de la bride	Lèvre	Poids
	t	A	B	C	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg/m ¹]
EHS-C-63-50-15-1,0	1,0	50	63	15	1,51
EHS-C-63-50-15-1,2	1,2				1,81
EHS-C-63-50-15-1,5	1,5				2,26
EHS-C-63-50-15-2,0	2,0				3,01
EHS-C-75-50-15-1,0	1,0	50	75	15	1,60
EHS-C-75-50-15-1,2	1,2				1,92
EHS-C-75-50-15-1,5	1,5				2,40
EHS-C-75-50-15-2,0	2,0				3,20
EHS-C-89-50-15-1,0	1,0	50	90	15	1,72
EHS-C-89-50-15-1,2	1,2				2,06
EHS-C-89-50-15-1,5	1,5				2,57
EHS-C-89-50-15-2,0	2,0				3,43
EHS-C-100-50-15-1,0	1,0	50	100	15	1,79
EHS-C-100-50-15-1,2	1,2				2,15
EHS-C-100-50-15-1,5	1,5				2,69
EHS-C-100-50-15-2,0	2,0				3,59
EHS-C-120-50-15-1,0	1,0	50	120	15	1,95
EHS-C-120-50-15-1,2	1,2				2,34
EHS-C-120-50-15-1,5	1,5				2,93
EHS-C-120-50-15-2,0	2,0				3,90
EHS-C-120-60-15-1,0	1,0	60	120	15	2,11
EHS-C-120-60-15-1,2	1,2				2,53
EHS-C-120-60-15-1,5	1,5				3,16
EHS-C-120-60-15-2,0	2,0				4,21
EHS-C-150-50-15-1,0	1,0	50	150	15	2,18
EHS-C-150-50-15-1,2	1,2				2,62
EHS-C-150-50-15-1,5	1,5				3,28
EHS-C-150-50-15-2,0	2,0				4,37
EHS-C-200-50-15-1,0	1,0	50	200	15	2,57
EHS-C-200-50-15-1,2	1,2				3,09
EHS-C-200-50-15-1,5	1,5				3,86
EHS-C-200-50-15-2,0	2,0				5,15
EHS-C-250-50-15-1,5	1,5	50	250	15	4,45
EHS-C-250-50-15-2,0	2,0				5,93
EHS-C-250-50-15-2,5	2,5				7,41
EHS-C-300-50-15-2,0	2,0	50	300	15	6,71
EHS-C-300-50-15-2,5	2,5				8,39

Tolérances pour les profils selon NEN-EN10162 et NEN-EN1090-4. Pour des spécifications de profilés différentes, veuillez nous demander les possibilités de production. Vous pouvez utiliser le guide suivant à cet effet.

- Les profilés C pour murs et sols sont livrables en largeurs de 63 à 150, 200, 250, 300, 350 et 400 mm..
- La bride (A) est fournie en standard dans une hauteur de 50 mm. La hauteur de la bride peut être fournie dans des hauteurs de 40 et 50 mm. La hauteur de la bride de 60 mm peut être utilisée pour des profilés d'une hauteur de 100, 120, 150, 200, 250, 350 et 400 mm.
- L'épaisseur des profilés peut varier de 1,0 -1,2-1,5-2,0 en standard. La production peut être réalisée avec une épaisseur d'acier comprise entre 0,9 et 2,5 mm.
- Profilés en U d'une largeur de 63 à 150, 200, 250, 300, 350 et 400 mm avec une hauteur de bride de 40-50 mm.



En standard, les profils ont une qualité d'acier minimale de S280GD (NEN-EN 10346). Sur demande, nous pouvons également fournir des profils en qualité d'acier S350 GD. Les profilés sont protégés de façon permanente par une couche de zinc d'au moins Z275 (NEN-EN 10346).

Usinage

Pour faciliter le montage du cadre, il existe un certain nombre d'options d'usinage standard pour les profilés:

1. trou galvanisé pour la vis
d = 3,5mm
- Petit trou pour le profilé arrière: DIMPLE_C
- Grand trou pour le profilé avant: DIMPLE_U
2. Suppression de la lèvre de plus de 63 mm à 45 degrés (LIP_CUT)
3. Effilage pour le placement dans le profilé de raccordement (SWAGE)
4. Découpes rondes petites
63/75/89/150: Ø10,3+2x05 de Ø34 (BOLT_HOLE ou SERVICE_HOLE) ou 100-120-200-250-300 Ø18(+2x05) de Ø50 (HOLE_18 et BOLT_HOLE ou HOLE_50)
5. Grande découpe ronde à bords pliés de Ø132 ou Ø158 (HOLE_135 ou HOLE_165)
Un trou rond de Ø138 peut être réalisé dans le profilé de 200 mm sans bord battu.



6. Feuillure pleine hauteur pour les œilletons de profilés (NOTCH)



7. Chanfrein d'extrémité pour contreventement angulaire (CHAMFER) Uniquement pour les profilés de 63-75-89-100-120150-100-200 et 250mm.

Pour les profilés de 200-, 250- et 300 mm, seul le côté ouvert des profilés est chanfreiné (le côté de l'âme est droit).



D'autres usinages sont possibles, par exemple une coupe ronde dans la bride. Veuillez nous envoyer un dessin de l'usinage souhaité afin que nous puissions évaluer si cela est possible avec nos machines.

Version 06: 07 septembre 2021